

AQUALOOP Vorkonfektioniertes Grauwasser-Recycling Komplettsystem

AL-GW600 I/Tag

✓ NSF 350 zertifiziert



Inhalt

INTEWA AQUALOOP Grauwasser Recycling System - AL-GW 600 l/Tag.....	3
Funktionsbeschreibung	4
Hauptkomponenten für das Grauwasser Recycling System	6
Wasserqualität und Sicherheit	8
Dimensionierung und Planungsdaten	9
Zusätzlicher Systemnutzen.....	10
Wärmerückgewinnung mit Grauwasser.....	10
Vorlaufzeiten	10
Downloads und Referenzen	11
Zusätzliche INTEWA-Komponenten für Grauwasser-Recycling-Systeme	12
NSF Zertifikat für AQUALOOP.....	13

INTEWA AQUALOOP Grauwasser Recycling System - AL-GW 600 l/Tag

Ihre Anforderungen - Unsere Lösungen

AQUALOOP Grauwasserrecyclinganlagen als Paketlösungen bieten folgende Vorteile:

- ✓ Vormontierte Systeme sparen Planungszeit, Installationszeit, Inbetriebnahmezeit
- ✓ Geringer Platzbedarf
- ✓ Erfahrung: AQUALOOP Systeme sind in über 20 Ländern weltweit erfolgreich installiert und in Betrieb
- ✓ Die Installation kann durch Online-Hilfe von INTEWA-Experten unterstützt werden.
- ✓ Einsparung der wertvollen Ressource Wasser
- ✓ Mehr Unabhängigkeit vom Trinkwasserversorger
- ✓ Amortisiert sich innerhalb weniger Jahre
- ✓ INTEWA ist das **einzigste Unternehmen weltweit**, das die NSF 350:2014 Class C-Zertifizierung für seine Serie kommerzieller Grauwasser-Recycling-Systeme besitzt und damit eine hervorragende Qualität und Sicherheit des aufbereiteten Wassers garantiert
- ✓ AQUALOOP ist nach der britischen Norm BS 8525-2:2011 für die kritischsten Anwendungen zertifiziert. BS-zertifizierte Systeme müssen zusätzlich mit einer UV-Einheit ausgestattet sein.



Funktionsbeschreibung



Abb 1.: Überblick: AQUALOOP Grauwasser Recycling Komplettsystem 600 l/Tag
Hinweis: Metallrack, Entwässerungsleitungen, Belüfterleitungen bauseits

1. PURAIN Filter
2. Bioreaktor
3. AQUALOOP Membran-Station (inkl. Filtration- & Rückspülpumpe)
4. Klarwassertank
5. AQUALOOP Steuerung
6. Gebläse für Membranstation
7. Schlammpumpe

Vorfiltration und Bioreaktor

In den AQUALOOP Grauwasser-Komplettsystemen verwenden wir vorgefertigte, stabile, undurchsichtige und verstärkte Innentanks.

Das Grauwasser aus Duschen, Badewannen und Handwaschbecken wird durch einen hocheffizienten PURAIN-Filter (1) vorgefiltert, bevor es in den Bioreaktor (2) gelangt. Der im PURAIN-Filter gesammelte Schmutz wird regelmäßig über eine Rückspüldüse in den Kanal zurückgespült.

Im Kernstück der Anlage, dem Bioreaktor (2), findet ein kontinuierlicher, biologischer Abbau über die Ansiedlung von Bakterien auf AQUALOOP Füllkörpern mit einer speziellen, großen Oberfläche statt. Der benötigte Sauerstoff wird über ein Gebläse (6), das an den Belüftungsanschluss der Membranstation angeschlossen ist, eingebracht. Dies ist eine Voraussetzung für ein optimales Bakterienwachstum. Eine ebenfalls am Boden befindliche Schlammpumpe (7) entfernt periodisch den entstehende Überschussschlamm.

Membranstation und Steuerung

Der Bioreaktor enthält auch die AQUALOOP-Membranstation (3), die das Grauwasser in den Klarwasserspeicher (4) filtert. Zu diesem Zweck ist die Membranstation mit einer Filtrations- und Rückspülpumpe ausgestattet. Durch die geringe Porengröße der Membran von 0,02 µm werden Partikel, Bakterien und Viren durch Ultrafiltration zurückgehalten.

Die Membranen werden periodisch durch Rückspülung und durch grobe Luftblasen gereinigt. Das 600 l/Tag-System wird dabei mit Hilfe des AQUALOOP-Controllers gesteuert (5).

Weitere Optionen

Je nach Bedarf kann der Bioreaktortank oder der Klarwassertank auch mit einem separaten Wärmetauscher ausgestattet werden. Über diesen kann die überschüssige Wärmeenergie mittels einer Wärmepumpe aus dem Klarwassertank entnommen und für die Warmwasserbereitung wiederverwendet werden.

Das saubere Brauchwasser wird durch unsere verschiedenen Druckerhöhungsanlagen, wie z.B. die RAINMASTER-Anlagen, je nach berechneter und benötigter Durchflussmenge und Druck zu den Verbrauchern gepumpt. Das Brauchwasser kann für Verbraucher wie Toiletten, Waschmaschinen oder Bewässerung genutzt werden. Um die größtmögliche Sicherheit zu erreichen, durchläuft das bereits ultrafiltrierte Brauchwasser als letzte Stufe eine UV-Behandlung. Die Dimensionierung der UV-Desinfektionsanlage erfolgt entsprechend der Dimensionierung der Druckerhöhungsanlage.

Hauptkomponenten für das Grauwasser Recycling System



1. PURAIN Filter

Der selbstreinigende PURAIN-Hochleistungsfilter mit integriertem Skimmerüberlauf ist im Inneren des Bioreaktortanks installiert. Er ist mit einer Rückspüldüse für eine automatische Reinigung ausgestattet.



2./4. Bioreaktor und Klarwassertank

Die INT-Tanks werden für Bioreaktoren und Klarwassertanks verwendet. Sie sind so weit wie möglich vorinstalliert. Durch unterschiedliche Tankgrößen ergibt sich für jede Grauwasseranlage die am besten geeignete Tankkonfiguration.



3. AQUALOO Membranstation

Diese Station besteht aus einer Plattform für die Montage der Membranen. Eine Filtrationspumpe, eine Rückspülpumpe, ein Rückspültank und ein Gebläseanschluss sind integriert. Die speziellen Membranhohlfasern mit einer Porengröße von $0,02 \mu\text{m}$ verhindern zuverlässig den Durchtritt von Bakterien und Viren. Jede Membrankartusche hat eine Filtrationsfläche von 6 m^2 . Die innovative Konstruktion und das Design ermöglichen einen langlebigen Betrieb von bis zu 10 Jahren bei nur minimalem Wartungsaufwand.

Hauptvorteile der AQUALOO-Membranen im Vergleich zu anderen Membranfiltrationssystemen

- ✓ AQUALOO-Membranfasern werden in Kartuschen geschützt.
- ✓ Kartuschen ermöglichen höhere Durchflüsse und schützen die Fasern vor häufigem Verstopfen durch Luftspülung.
- ✓ AQUALOO-Fasern und -Kartuschen ermöglichen eine gleichmäßigere Verteilung der angelegten Drücke und Flüsse, da sie sich in einem kleinen Bereich hydrostatischer Druckdifferenz befinden (nur etwa 40 mbar im Vergleich zu bis zu 200 mbar Druckdifferenz in anderen Systemen).
- ✓ Die Handhabung von AQUALOO-Kartuschen ist benutzerfreundlich und kann viel leichter angehoben werden als herkömmliche Platten- oder Hohlfasersysteme.
- ✓ Mit AQUALOO CIP können Reinigungschemikalien direkt auf die Membran einwirken, ohne dass es zu einer Verdünnung oder chemischen Verunreinigung der umgebenden Bioreaktormedien kommt.



5. AQUALOOP Steuerung

Die Steuerung kontrolliert vollautomatisch die AQUALOOP Wasseraufbereitungsanlage. Der Betriebsstatus kann von dem beleuchteten LCD Display einfach abgelesen werden. Diese Steuerung bietet diverse Vorteile.



6. AQUALOOP Gebläse für Membranstation

Bei der AQUALOOP-Technologie wird die Luft durch das Gebläse geleitet, das mehrere Funktionen gleichzeitig erfüllt:

- Versorgung des Bioreaktor mit Sauerstoff
- Mechanische Reinigung der Membranhohlfaser durch den geführten Luftstrom in der Kartusche
- Reinigung der Füllkörper durch Bewegung im Bioreaktor



7. Schlammpumpe

Diese Pumpe dient dazu, den Schlamm automatisch aus dem Bioreaktor zu entfernen.



AQUALOOP Füllkörper

Spezielle Schwebekörper mit großer Oberfläche, worauf sich die Bakterien ansiedeln und die biologische Reinigung ermöglichen.

Wasserqualität und Sicherheit

INTEWA Grauwasseranlagen liefern kristallklares Wasser durch Ultrafiltration.

Das INTEWA-Testsystem konnte alle Anforderungen erfüllen und wurde somit als erstes und bisher einziges System nach "Klasse C" zertifiziert. Im Gegensatz zur Klasse R (Trübung 5 NTU, E.coli 14 MPN/100 ml als Durchschnittswerte) darf die Klasse C z.B. maximal 2 NTU und 2,2 MPN/100 ml E.coli im Durchschnitt erreichen. Systeme der Klasse C sind insbesondere für gewerbliche Grauwassersysteme vorgesehen. Insgesamt konnte die gesamte INTEWA Systemreihe AL-GW300 bis AL-GW5400 nach NSF/ANSI 350-2014 zertifiziert werden.

Für größere Anlagen ist INTEWA berechtigt, eine NSF-Konformitätserklärung auszustellen, die zum Führen des NSF-Zertifikats berechtigt. Zu diesem Zweck führt INTEWA eine anlagenspezifische Überprüfung der Übereinstimmung mit den Vorgaben des INTEWA-NSF-Berichts durch. Siehe die Bestätigung der offiziellen NSF-Listung.

	Zulauf Grauwasser ⁴	Anforderung Abfluss NSF/ANSI 350-2014 Klasse C		AQUALOOP-Abfluss Testergebnisse NSF- Zulassung Klasse C	
		Test Durchschnitt	Einzelprobe Maximum	Ergebnis Durchschnitt	Einzelprobe Maximum
BOD₅ [mg/l]	130 – 180	--	--	--	--
CBOD₅ [mg/l]	--	10	25	5	17
TSS [mg/l]	80-100	10	30	2	7,8
Trübung [NTU]	50-100	2	5	0,57	3,89
E. coli ²	10 ² -10 ⁴ cfu/100ml	2,2 MPN/100ml	200 MPN/100ml	1,0 MPN/100ml	13,0 MPN/100ml
pH	6,5 – 8,0	6,0 – 9,0	NA ¹	7,38	NA ¹
Farbe	--	MR ³	NA	MR ³	NA
Geruch	--	unauffällig	NA	unauffällig	NA
öliger Film und Schaum	--	nicht nachweisbar	nicht nachweisbar	nicht nachweisbar	nicht nachweisbar

1 NA: nicht anwendbar

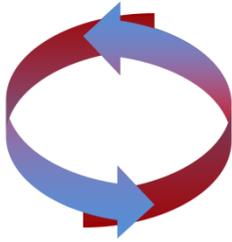
2 berechnet als geometrisches Mittel.

3 MR: nur gemessen und berichtet

4 System zur Behandlung von Bad- und Waschmaschinenablaufwasser (kombiniert)

Zusätzlicher Systemnutzen

Wärmerückgewinnung mit Grauwasser



In modernen, gut isolierten Gebäuden verlässt mit dem warmen Abwasser mehr Energie das Gebäude, als zum Heizen benötigt wird. Ein Großteil dieser Energie ist im Grauwasser enthalten. Wird in einem Gebäude ohnehin eine Grauwasser-Recyclinganlage installiert, ist es sinnvoll, dem aufbereiteten Grauwasser kurz nach der Entstehungsstelle über einen Wärmetauscher mittels einer Wärmepumpe diese Energie zu entziehen und in das Warmwassersystem zurückzuspeisen. Bei frühzeitiger Planung können

Wärmepumpen eingesetzt werden, an die diese zusätzliche Wärmequelle angeschlossen werden kann. Dies führt zu den geringsten Mehrkosten. Die Wärmerückgewinnung aus dem Grauwasser kann bis zu 15 kWh/m³ betragen (Annahme: 33° Einlauf - 18° Auslauf, ca. 1 kWh/°/m³). Bei Energiepreisen von 30 Cent/kWh entspräche dies einer Ersparnis von 4,50 € /m³ Grauwasser.

Vorlaufzeiten

Die INTEWA GmbH gibt eine Vorlaufzeit von **mindestens 3 Monaten** von der Anzahlung bis zur Auslieferung der Systemkomponenten an die Baustelle an.

Versanddetails oder Abholvereinbarungen müssen gesondert festgelegt werden.

Downloads und Referenzen

Systemüberblick

Grauwasser für
Gewerbeanwendungen <https://www.intewa.com/de/wasseraufbereitung/gewerbe/grauwasser-recycling/>

Vorinstallierte Systeme <https://www.intewa.com/de/wasseraufbereitung/gewerbe/grauwasser-recycling/komplettsysteme/>

Details

AQUALOOP <https://www.intewa.com/de/produkte/aqualoop/membranen/>

Grauwasser Recycling
System virtuell <https://building.intewa.net/de/360-ausstellung>

Referenzen



Campingplatz in Österreich

<https://www.intewa.com/de/referenzen/campingplatz-gerhardhof-setzt-auf-nachhaltigen-einsatz-von-grauwasser/>



Hauptsitz der DGS Natural Resources, Sacramento

<https://www.intewa.com/en/references/large-scale-greywater-system-in-sacramento/>



Eataly, Los Angeles

<https://www.intewa.com/de/referenzen/eataly-in-los-angeles-setzt-grauwasser-in-szene/>

Zusätzliche INTEWA-Komponenten für Grauwasser-Recycling-Systeme

Das saubere Brauchwasser wird durch unsere verschiedenen Druckerhöhungsanlagen zu den Verbrauchern gepumpt. Pumpen sind nicht standardmäßig Bestandteil unserer Grauwasser-Recycling-Systeme. INTEWA kann diese Systeme je nach berechneter und benötigter Fördermenge und Druck individuell anbieten.

<https://www.intewa-store.com/start.aspx>

Das INTEWA-Verkaufsteam hilft Ihnen, die am besten geeignete Lösung zu finden.



MULTI Tauchmotorpumpen

<https://www.intewa.com/de/intewa-produkte/pumpen/>
-zusätzliche Trinkwassernachspeisung inbegriffen.



RAINMASTER

Der RAINMASTER mit verschiedenen Leistungsstufen und integrierter Leitungswassernachspeisung fördert das aufbereitete Wasser aus dem Klarwassertank zu den Verbrauchern.

<https://www.intewa.com/de/produkte/rainmaster>



PROFI Pump- und Hauswasserzentralen

Doppelpumpensystem für hohe Betriebssicherheit mit selbstansaugender mehrstufiger horizontaler Kreiselpumpe mit Frequenzumrichter (optional) und alternierendem Anlauf.



UV Einheit

Die UV-Anlagen werden hinter dem Drucksystem zu den wiederverwendbaren Verbrauchern (Toiletten, Waschmaschine, Bewässerung, Reinigung, etc.) installiert. Die UV-Anlagen liefern eine zusätzliche zweite Sicherheit im Falle eines Bakterienwachstums im Klarwasserspeicher mit dem desinfizierten, membrangefilterten Wasser. Laut BS ist die UV-Anlage ein obligatorischer Bestandteil des Grauwassersystems.

NSF Zertifikat für AQUALOOP

Das INTEWA-System ist das erste und einzige System der Welt, das nach dem hohen NSF-Standard der Klasse C (gewerblicher Typ) für gewerbliche Anlagen und nach dem britischen Standard für Sprühbewässerung zertifiziert ist.



OFFICIAL LISTING

NSF certifies that the products appearing on this Listing conform to the requirements of NSF/ANSI 350 - Onsite Residential and Commercial Water Reuse Treatment Systems

This is the Official Listing recorded on February 11, 2019.

INTEWA Ingenieur-Gesellschaft für Energie- und Wassertechnik GmbH
Auf der Hüls 182
Aachen 52068
Germany
49 241 966 050

Facility: Aachen, Germany

Model Number	Rated Capacity Gallons/Day	Classification	Type
AQUALOOP System GW300	79	Class C	Laundry & Bathing
AQUALOOP System GW600	158	Class C	Laundry & Bathing
AQUALOOP System GW900	238	Class C	Laundry & Bathing
AQUALOOP System GW1200	317	Class C	Laundry & Bathing
AQUALOOP System GW1500	396	Class C	Laundry & Bathing
AQUALOOP System GW1800	476	Class C	Laundry & Bathing
AQUALOOP System GW3600	951	Class C	Laundry & Bathing
AQUALOOP System GW5400 ^[1]	1427	Class C	Laundry & Bathing

[1] Larger systems available in accordance with treatment volume and duration specified in the INTEWA NSF Final Report and Certification.

Note: Additions shall not be made to this document without prior evaluation and acceptance by NSF.

1 of 1

789 N. Dixboro Road, Ann Arbor, Michigan 48105-9723 USA
1-800-NSF-MARK / 734-769-8010
www.nsf.org

C0241944